

■ NOP クーラントユニット使用可否材料リスト

※クーラントタンクのメンテナンス状況、切削材質の形状（綿状、針状等）、Si含有量、熱処理の有無等の使用条件によりNOPクーラントユニットの使用可否が異なります。
 下表は参考情報とし、詳細につきましては弊社までお問合せください。

○ = 使用可 × = 使用不可 △ = 顧客責任範囲で可

素材		記号(代表例)	硬度 HV	EP	ES	ET	CT	CI
金属	炭素鋼	S45C	120~269	○	○	○	○	○
	クロム鋼	SCr435	255~321	○	○	○	○	○
	クロムモリブデン鋼	SCM445	302~415	○	○	○	○	○
	ニッケルクロム鋼	SNC815	302~415	×	○	×	×	○
	炭素工具鋼	SK95(SK4)	203~286	○	○	×	×	○
	高速度工具鋼	SKH56	722	×	○	×	×	○
	合金工具鋼	SKT6	512~580	×	○	×	×	○
	高炭素クロム軸受鋼	SUJ5	222~512	○	○	○	○	○
	ばね鋼	SUP10	363~429	×	○	×	×	○
	アルミニウム合金	2000、7000系	45~130	○	○	○	○	○
	ダイカスト用アルミニウム合金	ADC14	120	×	○	×	×	○
	黄銅	C2801P	80~150	○	○	○	○	○
	クロム鋼	SCr435	255~321	○	○	○	○	○
	ねずみ鋳鉄	FC250	160~285	○	○	○	○	○
	ダクタイル鋳鉄	FCD800	160~300	○	○	○	○	○
	オーステナイト系ステンレス	SUS304	200以下	○	○	○	○	○
	フェライト系ステンレス	SUS430	183	○	○	○	○	○
	マルテンサイト系ステンレス	SUS440C	615以下	×	○	×	×	○
	チタン合金	TP340	110~320	×	○	×	×	○
	インコネル	Alloy625	400~859	×	○	×	×	○
タングステン		100~350	×	○	×	×	○	
耐熱合金(航空エンジン)	M152	300	×	○	×	×	○	
非金属	セラミック		2350	×	×	×	×	△
	砥粒			×	×	×	×	○
	カーボン			×	×	×	×	×
	樹脂			×	×	×	×	×